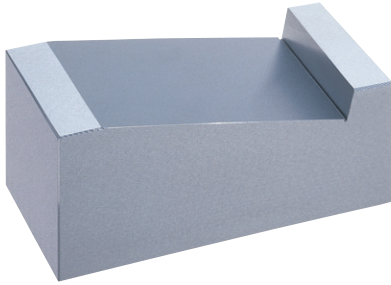


ミスミ

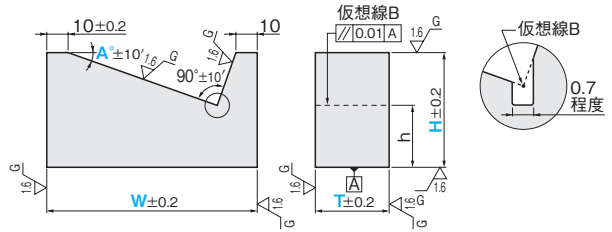
ANGLE BLOCKS FOR VISES

バイス用アングルブロック

KDY



①写真は追加加工HKC(■下表)を施したものです。
②実際の商品には型番と角度(A)がマーキングされています。



③アングル部は糸面取り、その他の外周部はC0.3~0.5の面取り仕上げを施しています。

型番	材質	硬度
KDY-X	調質材 (SCM系)	30~35HRC
KDY-D	ステンレス系調質材 (SUS420系)	30~35HRC
KDY-DH	ステンレス系焼入材 (SUS420系)	50~55HRC

型番	W	H	A	T	hmin.
		5mm単位指定	1°単位指定	(選択)	
KDY-X 調質材 (SCM系)	50	30~50	10~30	10 15 20	h≥10
	75	40~75			
KDY-D 調質材 (SUS系)	100	40	10~19	25 30	h≥15
		45	10~24	40 50	
KDY-DH 焼入材 (SUS系)		50~80	10~30		

④サブゼロ処理などは施しておりませんので、使用環境温度・経年変化にはご注意ください。加工熱がたまりやすい研削加工などには不適です。
⑤アングル部寸法(参考値)および精度基準については、ミスミVONA eカタログ(<http://jp.misumi-ec.com/>)をご参照ください。



KDY-X 50 - H45 - A26 - T20

型番 W H A T



Delivery 出荷日

●KDY-X
KDY-D (調質材) **5** 日日出荷

KDY-DH 100 - H75 - A10 - T40

型番 W H A T

●KDY-DH (焼入材) **8** 日日出荷



■数量スライド価格(①1円未満切捨て)

数量	1~4	5~9	10~19	20~29	30~
値引率		3%	5%	10%	お見積り

1個単位

型番	W	H	¥通常単価 1~4個			
			H30~40	H41~50	H51~60	H61~70
KDY-X 調質材 (SCM系)	50		11,350	11,630	—	—
	75		13,780	13,780	14,050	14,540
	100		16,620	16,620	17,030	17,450
KDY-D 調質材 (SUS系)	50		13,310	13,620	—	—
	75		18,000	18,000	18,460	19,080
	100		22,310	22,310	22,770	23,380
KDY-DH 焼入材 (SUS系)	50		14,460	14,780	—	—
	75		20,190	20,190	20,680	21,810
	100		25,200	25,200	26,170	27,140



KDY-D100 - H75 - A10 - T40 - HKC60

型番 W H A T HKC

選択	コード	仕様	¥/1コード
	HKC	図のようにワークの止まり部をカットします。HKC=1mm単位指定 h+5≤HKC≤H-1	500

EGが特長!

- マシニングセンタ・フライス盤での切削加工用アングルブロックです。
- バイスでの角度加工に必須のアングルブロックです。
- お持ちのバイスのサイズや、ワークのサイズに合わせたアングルブロックを1°単位でご注文いただけます。また、型番と角度(A)がレーザーマーキングされていますので、判別が容易です。
- アングル部を含めた全面精密研削をしています。
- 錆びにくいSUS系調質材タイプ(KDY-D)、永く使用できるSUS系焼入材タイプ(KDY-DH)も選択できます。