



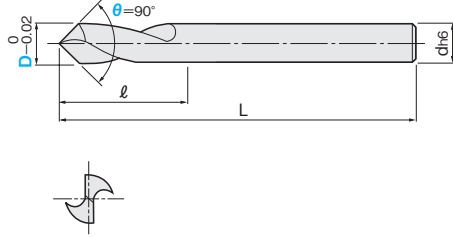
ミスミ

SOLID CARBIDE END MILLS FOR CHAMFELING

アルミ加工用超硬面取り用エンドミル

●2枚刃・30°ネジレ -2 FLUTES・30°HELIX-

SEC-ALCMEM



材質	MG 超硬	仕様	30°												
一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)	ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ 合金	チタン 合金	銅合金	グラ ファイト	樹脂						
~40HRC	~45HRC	~55HRC ~60HRC ~65HRC	~35HRC		◎		○	○	○						

◎=最適 ○=適

1本単位

型番	刃径 D	両角 θ	溝長 ℓ	全長 L	シャンク径 d	¥通常単価 100本以上お見積り			
						1~4本	5~9本	10~29本	30~99本
SEC-ALCMEM	3	90°	8	50	3	4,680	4,450	4,310	3,980
	4	90°	10	50	4	5,040	4,790	4,640	4,280
	6	90°	15	60	6	5,400	5,130	4,970	4,590
	8	90°	18	60	8	6,300	5,990	5,800	5,360
	10	90°	22	65	10	9,000	8,550	8,280	7,650
	12	90°	26	75	12	10,550	10,020	9,710	8,970



Order
注文例

SEC-ALCMEM 10 - 90

型番 刃径(D) 両角(θ)

切削条件 P.939



Delivery
出荷日



在庫品

巻末-3

●ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

目録が特長!

- 刃の欠けづばい先端部と切りくずの排出性が高い形状により、位置決め(=センタリング加工)から面取りまで1本で加工可能です。
- シャープな切れ刃を採用しており、アルミ特有の構成刃先を防ぎます。
- 先端芯厚が目安で0.1D(刃径の0.1倍)あるため、V溝加工はできません。