

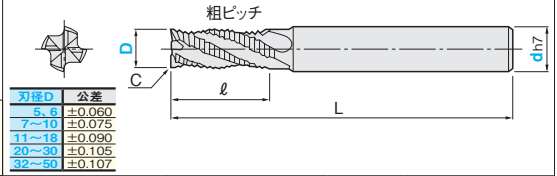
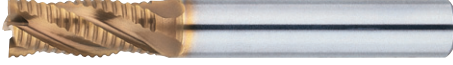
ミスマ

AS COATED HIGH SPEED STEEL ROUGHING END MILLS

ASコートハイス鋼ラフィングエンドミル

●ショート・センターカット -SHORT・CENTER CUT-

AS-RFEMS



材質	HSS Co8% AS	仕様	ショート	30°	粗削り			
一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)	ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ合金	銅合金	セラファイト	樹脂
~40HRC	~40HRC ~45HRC	~55HRC ~60HRC ~65HRC	~35HRC	○		○		

◎=最適 ○=適

型番 AS-RFEMS 1本単位

刃径 D	シャンク径 d	シャンク長 ℓ	刃長 L	首下角 θ	コーナ面取り C	刃数 Z	半通常単価	100本以上お見積り			
5	—	6	13	57	15°	—	3	2,050	1,990	1,950	1,850
6	—	6	13	57	—	—	3	2,050	1,990	1,950	1,850
7	—	10	16	66	15°	—	3	2,170	2,100	2,060	1,950
8	—	10	19	69	15°	—	4	2,270	2,200	2,160	2,040
9	—	10	19	69	15°	—	4	2,400	2,330	2,280	2,160
10	8	8	22	72	—	—	4	3,000	2,910	2,850	2,700
10	—	10	22	72	—	—	4	2,530	2,450	2,400	2,280
11	—	12	22	79	15°	—	4	3,290	3,190	3,130	2,960
12	10	10	26	83	—	0.2~0.7	4	3,600	3,490	3,420	3,240
12	—	12	26	83	—	0.2~0.7	4	3,230	3,130	3,070	2,910
13	—	12	26	83	—	0.2~0.7	4	3,860	3,740	3,670	3,470
14	—	12	26	83	—	0.2~0.7	4	4,030	3,910	3,830	3,630
15	—	12	26	83	—	0.2~0.7	4	4,260	4,130	4,050	3,830
16	12	12	32	92	—	0.3~0.9	4	4,800	4,650	4,560	4,320
16	—	16	32	92	—	0.3~0.9	4	4,480	4,350	4,260	4,030
17	—	16	32	92	—	0.3~0.9	4	5,000	4,850	4,750	4,500
18	—	16	32	92	—	0.3~0.9	4	5,250	5,090	4,990	4,730
19	—	16	32	92	—	0.3~0.9	4	5,270	5,110	5,010	4,740
20	16	16	38	104	—	0.3~0.9	4	6,220	6,030	5,900	5,590
20	—	20	38	104	—	0.3~0.9	4	5,320	5,160	5,050	4,790

刃径 D	シャンク径 d	シャンク長 ℓ	刃長 L	首下角 θ	コーナ面取り C	刃数 Z	半通常単価	100本以上お見積り			
22	—	20	38	104	—	0.3~0.9	4	6,380	6,190	6,060	5,740
25	20	20	45	121	—	0.3~0.9	4	8,050	7,800	7,640	7,240
25	—	25	45	121	—	0.3~0.9	4	7,590	7,360	7,210	6,830
28	—	25	45	121	—	0.3~0.9	5	9,450	9,170	8,980	8,510
30	—	25	45	121	—	0.3~0.9	5	11,210	10,870	10,650	10,090
32	—	32	53	133	—	0.3~0.9	6	12,170	11,800	11,560	10,950
35	—	32	53	133	—	0.3~0.9	6	19,420	18,840	18,450	17,480
40	—	32	63	143	—	0.3~0.9	6	23,450	22,750	22,280	21,110
45	—	42	63	143	—	0.3~0.9	6	22,100	21,430	20,990	19,890
50	—	42	75	177	—	0.3~0.9	6	33,400	32,400	31,730	30,060

切削条件 P.502



Order 注文例

AS-RFEMS 10
型番 刃径(D)

AS-RFEMS 10-8
型番 刃径 シャンク径(d)



Delivery 出荷日

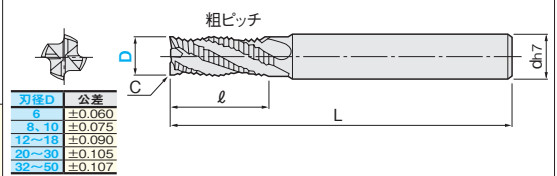
在庫品 巻末-3

ご希望によりPM 6:00迄、当日出荷受付致します。

●シャンク径(d)が青色文字で表記されている規格は刃径(D)とシャンク径(d)をご指定ください。

●レギュラー・センターカット -REGULAR・CENTER CUT-

AS-RFEMR



材質	HSS Co8% AS	仕様	レギュラー	30°	粗削り
----	-------------	----	-------	-----	-----

●被削材別の適性については、AS-RFEMS(上記)をご参照ください。

型番 AS-RFEMR 1本単位

刃径 D	刃長 ℓ	全長 L	首下角 θ	シャンク径 d	コーナ面取り C	刃数 Z	半通常単価	100本以上お見積り		
6	19	63	—	6	—	3	2,390	2,320	2,270	2,150
8	28	78	15°	10	—	4	2,620	2,540	2,490	2,360
10	34	84	—	10	—	4	2,960	2,870	2,810	2,660
12	40	97	—	12	0.2~0.7	4	4,290	4,160	4,080	3,860
14	40	97	—	12	0.2~0.7	4	4,760	4,620	4,520	4,280
15	40	97	—	12	0.2~0.7	4	5,000	4,850	4,750	4,500
16	48	108	—	16	0.3~0.9	4	5,360	5,200	5,090	4,820
18	48	108	—	16	0.3~0.9	4	5,690	5,520	5,410	5,120
20	56	122	—	20	0.3~0.9	4	6,380	6,190	6,060	5,740
22	56	122	—	20	0.3~0.9	4	7,600	7,370	7,220	6,840
25	68	144	—	25	0.3~0.9	4	10,070	9,770	9,570	9,060
28	68	144	—	25	0.3~0.9	5	11,840	11,480	11,250	10,660
30	68	144	—	25	0.3~0.9	5	13,720	13,310	13,030	12,350

刃径 D	刃長 ℓ	全長 L	首下角 θ	シャンク径 d	コーナ面取り C	刃数 Z	半通常単価	100本以上お見積り		
32	80	160	—	32	0.3~0.9	6	16,330	15,840	15,510	14,690
35	80	160	—	32	0.3~0.9	6	19,420	18,840	18,450	17,480
40	95	175	—	32	0.3~0.9	6	26,490	25,700	25,170	23,840
45	95	197	—	42	0.3~0.9	6	34,580	33,540	32,850	31,120
50	112	214	—	42	0.3~0.9	6	43,320	42,020	41,150	38,990

切削条件 P.502



Order 注文例

AS-RFEMR 10
型番 刃径(D)



Delivery 出荷日

在庫品 巻末-3

ご希望によりPM 6:00迄、当日出荷受付致します。