

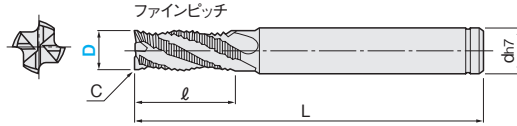
ミスミ

AS COATED POWDER METALLURGY HIGH SPEED STEEL ROUGHING END MILLS

ASコート粉末ハイス鋼ラフィングエンドミル

●ロング・センターカット -LONG・CENTER CUT-

ASPM-RFPL



材質 **粉末 HSS** **AS** 仕様 **ロング** **30°** **中・粗**

被削材別の適性については、ASPM-RFPS(P.497)をご参照ください。

型番 **ASPM-RFPL** 1本単位

刃径 D	刃長 ℓ	全長 L	首下角 θ	シャンク径 d	コーナ面取り C	刃数 Z	¥通常単価 100本以上お見積り			
							1~9本	10~29本	30~49本	50~99本
10	45	95	—	10	—	4	4,360	4,230	4,140	3,920
12	53	110	—	12	0.2~0.7	4	5,280	5,120	5,020	4,750
15	53	110	—	12	0.2~0.7	4	6,480	6,290	6,160	5,830
16	63	123	—	16	0.3~0.9	4	6,800	6,600	6,460	6,120
18	63	123	—	16	0.3~0.9	4	7,720	7,490	7,330	6,950
20	75	141	—	20	0.3~0.9	4	9,360	9,080	8,890	8,420
25	90	166	—	25	0.3~0.9	4	13,200	12,800	12,540	11,880
30	90	166	—	25	0.3~0.9	5	18,980	18,410	18,030	17,080

刃径 D	公差
10	±0.075
12~18	±0.090
20~30	±0.105

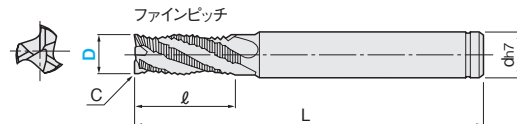
切削条件 **P.548**

Order 注文例 **ASPM-RFPL 10**
型番 刃径(D)

Delivery 出荷日 **在庫品** **巻末-3**
ご希望によりPM 6:00迄、当日出荷受付致します。

●ショート・ロングシャンク・センターカット -SHORT・LONG SHANK・CENTER CUT-

ASPM-RFPLS



材質 **粉末 HSS** **AS** 仕様 **ショート** **30°** **中・粗**

被削材別の適性については、ASPM-RFPS(P.497)をご参照ください。

型番 **ASPM-RFPLS** 1本単位

刃径 D	刃長 ℓ	全長 L	首下角 θ	シャンク径 d	コーナ面取り C	刃数 Z	¥通常単価 100本以上お見積り			
							1~9本	10~29本	30~49本	50~99本
6	11	80	—	6	—	3	3,810	3,700	3,620	3,430
8	17	85	—	8	—	3	3,650	3,540	3,470	3,290
10	22	100	—	10	—	3	4,090	3,970	3,890	3,680
12	26	110	—	12	0.2~0.7	3	5,150	5,000	4,890	4,640
14	26	110	—	12	0.2~0.7	3	6,560	6,360	6,230	5,900
15	26	120	15°	16	0.2~0.7	3	7,030	6,820	6,680	6,330
16	32	125	—	16	0.3~0.9	3	7,030	6,820	6,680	6,330
18	32	125	—	16	0.3~0.9	3	7,630	7,400	7,250	6,870
20	38	140	—	20	0.3~0.9	3	9,250	8,970	8,790	8,330
22	38	140	—	20	0.3~0.9	3	11,380	11,040	10,810	10,240
28	45	160	—	25	0.3~0.9	4	14,160	13,740	13,450	12,740
30	45	160	—	25	0.3~0.9	4	18,480	17,930	17,560	16,630

刃径 D	公差
6	±0.060
8, 10	±0.075
12~18	±0.090
20~30	±0.105

切削条件 **P.548**

Order 注文例 **ASPM-RFPLS 10**
型番 刃径(D)

Delivery 出荷日 **在庫品** **巻末-3**
ご希望によりPM 6:00迄、当日出荷受付致します。