樹脂のカッターマークを防止する微小ラジアス付タイプ

技術情報満載「ものづくりQ&A」WEB掲載

ミスミ

SOLID CARBIDE RADIUS END MILLS FOR ALUMINUM ALLOY CUTTING

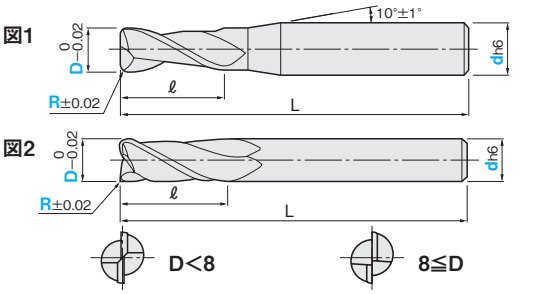
樹脂加工用超硬ラジアスエンドミル

●2枚刃／レギュラータイプ　-2 FLUTES／REGULAR TYPE-

SEC−CR−PLEM2R

1本単位

材質 MG 超硬　仕様 レギュラー　30°　再研磨



一般鋼 (S45C〜S55C、SS400、SCM)	調質鋼 (NAK55、NAK80、HPM1)	高硬度鋼 (SKD、SKS、SKH51、DC53)			ステンレス鋼 (SUS303、SUS304)	鋳鉄 (FC、FCD)	アルミ合金	チタン合金	銅合金	グラファイト	樹脂
～40HRC	～45HRC	～55HRC	～60HRC	～65HRC	～35HRC		○		○	○	◎

◎＝最適　○＝適

型番	刃径 D	シャンク径 d	ラジアス R	シャンク径 d	刃長 ℓ	全長 L	図	¥通常単価 100本以上お見積り 1〜4本	5〜9本	10〜29本	30〜99本
SEC−CR−PLEM2R	1	—	0.2	4	3	50	1	2,350	2,230	2,160	2,000
	2	—	0.2	4	6	55	1	2,380	2,260	2,190	2,020
	3	6	0.2	6	9	60	1	3,060	2,910	2,820	2,600
	3	3	0.2	3	9	60	2	3,180	3,020	2,930	2,700
	4	6	0.2	6	12	60	1	3,060	2,910	2,820	2,600
	4	4	0.2	4	12	60	2	3,180	3,020	2,930	2,700
	5	—	0.2	6	15	60	1	3,540	3,360	2,260	3,010
	6	—	0.2	6	18	60	2	3,740	3,550	3,440	3,180
	8	—	0.2	8	24	80	2	6,240	5,930	5,740	5,300
	10	—	0.2	10	30	80	2	7,110	6,750	6,540	6,040

シャンク径(d)が青色文字で表記されている規格は刃径(D)とラジアス(R)とシャンク径(d)をご指定ください。

Order 注文例

SEC−CR−PLEM2R 10 − R0.2
型番　刃径(D)　ラジアス(R)

SEC−CR−PLEM2R 3 − 6 − R0.2
型番　刃径(D)　シャンク径(d)　ラジアス(R)

Delivery 出荷日　在庫品　巻末-3

ご希望によりPM 6：00迄、当日出荷受付致します。

ココが特長!

- ●樹脂加工に最適な切れ刃形状です。
- ●アルミ・銅などの非鉄加工にも適しています。
- ●ラジアス防止は欠け防止にも役立ちます。

切削条件 P.351

樹脂加工に適したシャープな刃先

WEBなら、切削工具50万点取扱い!

ミスミ

SOLID CARBIDE BALL NOSE END MILLS FOR PLASTIC CUTTING

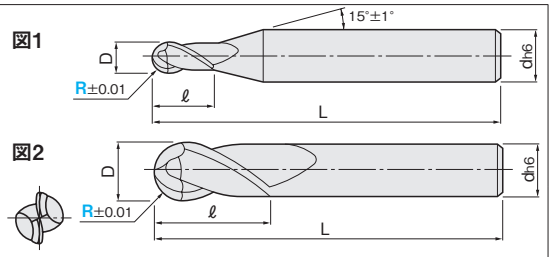
樹脂加工用超硬ボールエンドミル

●2枚刃／ショートタイプ　-2 FLUTES／SHORT TYPE-

SEC−PLBEM2S

1本単位

材質 MG 超硬　仕様 ショート　30°　再研磨



一般鋼 (S45C〜S55C、SS400、SCM)	調質鋼 (NAK55、NAK80、HPM1)	高硬度鋼 (SKD、SKS、SKH51、DC53)			ステンレス鋼 (SUS303、SUS304)	鋳鉄 (FC、FCD)	アルミ合金	チタン合金	銅合金	グラファイト	樹脂
～40HRC	～45HRC	～55HRC	～60HRC	～65HRC	～35HRC		○		○	○	◎

◎＝最適　○＝適

型番	先端 R	刃長 ℓ	刃径 D	全長 L	シャンク径 d	図	¥通常単価 100本以上お見積り 1〜4本	5〜9本	10〜29本	30〜99本
SEC−PLBEM2S	0.5	1.5	1	50	4	1	1,940	1,840	1,780	1,650
	1	3	2	60	6	1	1,680	1,600	1,550	1,430
	1.5	4.5	3	60	6	1	2,160	2,050	1,990	1,840
	2	6	4	70	6	1	2,160	2,050	1,990	1,840
	3	9	6	90	6	2	2,640	2,510	2,430	2,240
	4	12	8	100	8	2	4,640	4,410	4,270	3,940
	5	15	10	110	10	2	6,080	5,780	5,590	5,170
	6	18	12	120	12	2	8,420	8,000	7,750	7,160

Order 注文例

SEC−PLBEM2S 5
型番　先端(R)

Delivery 出荷日　在庫品　巻末-3

ご希望によりPM 6：00迄、当日出荷受付致します。

ココが特長!

- ●樹脂加工に最適な切れ刃形状です。
- ●アルミ・銅などの非鉄加工にも適しています。

切削条件 P.351