

## ミスミ

TSC SERIES SOLID CARBIDE BALL NOSE END MILLS

## TSCシリーズ超硬ボールエンドミル

●高硬度鋼加工用・2枚刃／ショート・ロングシャンクタイプ -2 FLUTES／SHORT TYPE WITH LONG SHANK FOR HARDENED STEEL-

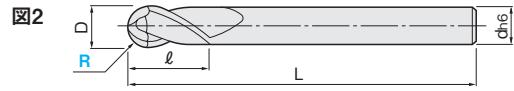
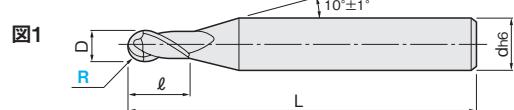
## TSC-LS-HBEM2S



材質		
仕様		

一般鋼 (S45C～S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)	ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鉄 (FC, FCD)	アルミ 合金	チタン 合金	銅合金	グラ ファイト	樹脂
～40HRC	～45HRC	～55HRC	～60HRC	～65HRC	～35HRC				
○	○	○	○	○	○				

○=最適 ○=適



先端R	精度
0.5～2.5	±0.005
3～6	+0.003 -0.007
8	±0.01

型番	先端R	刃長l	刃径D	全長L	シャンク径d	図	￥通常単価 100本以上お見積り			
							1～4本	5～9本	10～29本	30～99本
TSC-LS-HBEM2S	0.5	2	1	70	3	1	4,390	4,170	4,040	3,730
	1	3	2	70	3	1	4,390	4,170	4,040	3,730
	1.5	4	3	80	3	2	4,390	4,170	4,040	3,730
	2	6	4	100	4	2	5,010	4,760	4,610	4,260
	2.5	8	5	100	6	1	6,300	5,990	5,800	5,360
	3	10	6	140	6	2	7,600	7,220	6,990	6,460
	4	13	8	160	8	2	10,620	10,090	9,770	9,030
	5	15	10	180	10	2	12,860	12,220	11,830	10,930
	6	15	12	200	12	2	16,590	15,760	15,260	14,100
	8	20	16	220	16	2	28,190	26,780	25,930	23,960



注文例

TSC-LS-HBEM2S 5  
型番 先端(R)

切削条件 P.341



出荷日

在庫品

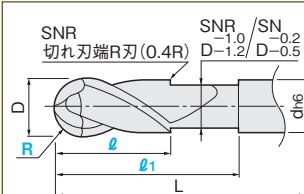
巻末-3

ご希望によりPM 6:00迄、当日出荷受付致します。

## が特長!

- R精度向上により、高精度3次元加工に最適。
- 従来皮膜を大きく上回る耐酸化性・硬度を持つTSコーティングにより、長寿命を実現、高速加工・ドライ加工に最適です。
- ロングシャンクタイプなので深彫り加工に最適です。
- 65HRCまでの高硬度鋼加工が可能です。

## 首逃がし追加工 SN/SNR



## TSC-LS-HBEM2S

先端	首下長l <sub>1</sub>	刃長l	¥/1コード
R	1mm単位指定	SNR 1mm単位指定	SN SNR
3	15～60	10	5～10
4	18～63	13	5～13
5	20～65	15	5～15
6	20～65	15	5～15
8	25～70	20	5～20

●SN……標準首逃がし  
●SNR ……切れ刃端R加工●SN……標準首逃がし  
●SNR ……切れ刃端R加工

## 1本単位

SN-TSC-LS-HBEM2S 3-15-10  
追加工型番 型番 先端(R) 首下長(l) 刃長(l)SNR-TSC-LS-HBEM2S 3-15-10  
追加工型番 型番 先端(R) 首下長(l) 刃長(l)

出荷日 3 日目出荷

×ストーク不可

## 超硬エンドミル

スクエア

多機能スクエア

ハイヘリカル

スクエア

ラフィング

ロングネック

追加工

ボール

ロングネック

ラジアス

ラジアス

テーパ

テーパ

関連備品

一般鋼

高硬度鋼

SUS・チタン

アルミ・銅

樹脂

グラファイト