

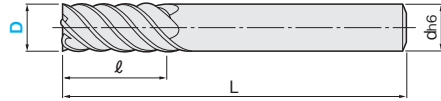
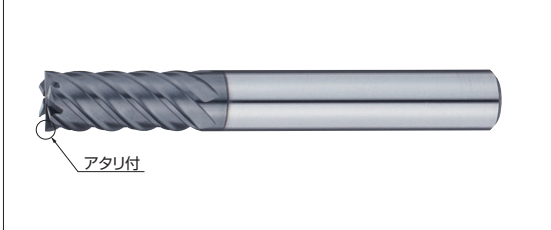
ミスミ **C-VALUE**
MISUMI

XAC SERIES SOLID CARBIDE HIGH HELIX END MILLS

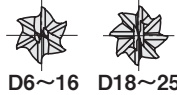
XACシリーズ超硬ハイヘリカルエンドミル

●高硬度鋼加工用・多刃・45°ネジレ／レギュラータイプ 6/8 FLUTES・45°HELIX／REGULAR TYPE FOR HARDENED STEEL

XAC-MSXR



材質	MG 超硬 TiAlN
仕様	レギュラー 45° 再研磨



刃径D	公差
6	-0.020 -0.038
8、10	-0.025 -0.047
12~18	-0.032 -0.059
20、25	-0.040 -0.073

一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)			ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ合金	チタン合金	銅合金	グラファイト	樹脂
~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC						
○	◎	◎	◎		○	○					

◎=最適 ○=適

1本単位

型番	刃径 D	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 d	刃数	¥通常単価 100本以上お見積り			
						1~4本	5~9本	10~29本	30~99本
XAC-MSXR	6	13	57	6	6	3,080	2,930	2,830	2,620
	8	19	63	8	6	4,190	3,980	3,850	3,560
	10	22	72	10	6	5,610	5,330	5,160	4,770
	12	26	83	12	6	7,090	6,740	6,520	6,030
	14	26	83	14	6	11,090	10,540	10,200	9,430
	16	32	92	16	6	10,840	10,300	9,970	9,210
	18	32	92	18	8	18,640	17,710	17,150	15,840
	20	38	104	20	8	15,880	15,090	14,610	13,500
25	44	104	25	8	41,270	39,210	37,970	35,080	



Order 注文例

XAC-MSXR 10

型番 刃径 (D)

切削条件 P.332



Delivery 出荷日

在庫品

巻末-3

ご希望によりPM 6:00迄、当日出荷受付致します。

EEが特長!

- 高硬度鋼の加工用に剛性を高めた工具形状に設計されています。
- TSC-MSXRと比べてすくい角が大きい為、切削速度が上がらない機械でもご利用いただけます。

関連商品



ラジラスエンドミル P.286~289

スクエア



多機能スクエア



スクエア

ハイヘリカル



ラフィング



ロングネック



追加加工

ボール



ボール

ロングネック



ラジラス



ロングネック



テーパ



関連備品

一般鋼

高硬度鋼

SUS-チタン

アルミ-銅

樹脂

グラファイト

いつもの取引先の見積回答が遅い...そんな時は、
VONAサポートセンターへ ☎0120-343-256
※IP電話からお掛けの場合番巻末-7

- 在庫品は、ご希望によりPM6:00迄のご注文で当日出荷致します。
- 他社ブランド(ミスミ品以外)非在庫品の出荷日カウントは土日祝日を除きます。