

ミスミ

XCP SERIES SOLID CARBIDE END MILLS FOR INNER R CUTTING

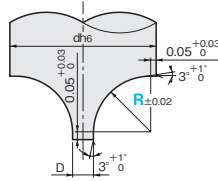


XCPシリーズ超硬インナーRカッター

●高硬度鋼加工用・4枚刃／ショートタイプ -4 FLUTES FOR HARDEND STEEL-

XCP-HCREM

●インナーR部詳細



ⓈTSC-HCREMはXCPシリーズに統合いたしました。(同一規格品)

材質		仕様											
一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)	ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ 合金	チタン 合金	銅合金	グラ ファイト	樹脂				
~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC								
○	○	◎	◎	◎	○	◎							

◎=最適 ○=適

1本単位

型番	インナーR	先端芯厚 D	全長 L	シャック径 d	¥通常単価 100本以上お見積り			
					1~4本	5~9本	10~29本	30~99本
XCP-HCREM	0.5	4.9	50	6	5,330	5,060	4,900	4,530
	1	5.9	60	8	5,720	5,430	5,260	4,860
	1.5	4.9	60	8	6,090	5,790	5,600	5,180
	2	5.88	60	10	6,500	6,180	5,980	5,530
	2.5	4.88	60	10	8,310	7,890	7,650	7,060
	3	5.88	65	12	8,840	8,400	8,130	7,510



XCP-HCREM 1
型番 インナー(R)

切削条件 P.570



在庫品 巻末-7
ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

EJが特長!

- 65HRCまでの高硬度鋼インナーR加工に最適です。
- 4枚刃形状の採用により高能率加工が可能です。
- 高耐酸化性温度と高硬度化を実現したコーティングにより、調質鋼・高硬度鋼加工における高速加工・ドライ加工に最適です。
- 加工後のワークの面粗さはとても良好に仕上がります。



WEBなら切削工具20万点当日出荷可能

●通常単価・数量スライド単価・出荷日等の最新情報は、ミスミVONAをご参照ください。

ミスミ ミーリングチャック

