

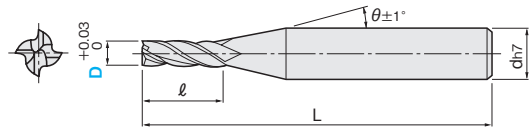
ミスミ

AS COATED HIGH SPEED STEEL SQUARE END MILLS

ASコートハイス鋼スクエアエンドミル

●4枚刃/ショート -4 FLUTES/SHORT-

AS-EM4S



材質 **HSS Co8%** **AS** 仕様 **ショート** **40°** **再研磨**

一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)	ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ 合金	銅合金	グラ ファイト	樹脂
~40HRC	~40HRC ~45HRC	~55HRC ~60HRC ~65HRC	~35HRC					
○	○			○	○	○		

◎=最適 ○=適

型番 **AS-EM4S** **1本単位**

刃径 D	刃長 ℓ	全長 L	首下角 θ	シャンク径 d	¥通常単価 100本以上お見積り			
					1~9本	10~29本	30~49本	50~99本
3	8	52	15°	6	1,430	1,390	1,360	1,290
3.5	11	55	15°	6	1,400	1,360	1,330	1,260
4	11	55	15°	6	1,400	1,360	1,330	1,260
4.5	13	57	15°	6	1,400	1,360	1,330	1,260
5	13	57	15°	6	1,400	1,360	1,330	1,260
5.5	13	57	15°	6	1,400	1,360	1,330	1,260
6	13	57	—	6	1,400	1,360	1,330	1,260
6.5	16	66	15°	10	1,510	1,460	1,430	1,360
7	16	66	15°	10	1,510	1,460	1,430	1,360
7.5	19	69	15°	10	1,510	1,460	1,430	1,360
8	19	69	15°	10	1,510	1,460	1,430	1,360
8.5	19	69	15°	10	1,830	1,780	1,740	1,650
9	19	69	15°	10	1,830	1,780	1,740	1,650
9.5	22	72	15°	10	1,830	1,780	1,740	1,650
10	22	72	—	10	1,830	1,780	1,740	1,650
11	22	79	15°	12	2,280	2,210	2,170	2,050
12	26	83	—	12	2,280	2,210	2,170	2,050
13	26	83	—	12	3,110	3,020	2,950	2,800
14	26	83	—	12	3,110	3,020	2,950	2,800
15	26	83	—	12	3,320	3,220	3,150	2,990
16	32	92	—	16	3,420	3,320	3,250	3,080
18	32	92	—	16	4,620	4,480	4,390	4,160
19	38	104	15°	20	4,960	4,810	4,710	4,460
20	38	104	—	20	5,360	5,200	5,090	4,820
21	38	104	—	20	5,850	5,670	5,550	5,260
22	38	104	—	20	6,600	6,400	6,270	5,940
23	45	121	15°	25	7,000	6,790	6,650	6,300
25	45	121	—	25	7,170	6,950	6,810	6,450
26	45	121	—	25	7,650	7,420	7,270	6,890
28	55	125	—	25	8,160	7,920	7,750	7,340
30	55	125	—	25	10,630	10,310	10,100	9,570
32	60	145	—	32	12,250	11,880	11,640	11,030
35	60	145	—	32	13,000	12,610	12,350	11,700
38	65	150	—	32	14,710	14,260	13,970	13,230
40	65	150	—	32	16,270	15,780	15,450	14,640

Order 注文例

**AS-EM4S 10**  
型番 刃径 (D)

切削条件 P.547

Delivery 出荷日

在庫品 巻末-3

ご希望によりPM 6:00迄、当日出荷受付致します。